⑩ 日本国特許庁(JP)

⑩ 公 開 特 許 公 報 (A) 平4-70480

⑤Int. Cl. ⁵

識別記号

庁内整理番号

43公開 平成4年(1992)3月5日

E 05 D 7/04

9024-2E

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全5頁)

②特 願 平2-182444

②出 願 平2(1990)7月10日

70発 明 者 南

参郎

大阪府大阪市淀川区三津屋南1丁目8番24号

⑪出 願 人 大阪金具株式会社

大阪府大阪市淀川区三津屋南1丁目8番24号

個代 理 人 弁理士 林 清 明

明 細 書

1. 発明の名称

調整可能な蝶番

- 2. 特許請求の範囲
- 3.発明の詳細な説明

〔産業上の利用分野〕

本発明は開口框等に取り付ける扉を上下方向及び幅方向に調整可能とした蝶番に関するもの

である。

〔従来の技術〕

出入口等の開口框等には一枚の開展型は二枚を観音原として繋番を介して取り付けている。

この解開開用の繋番とし、て 種々の材質を用い、かつデザイン的にも豊富である。 しかしこの蝶番は柱や框などの固定側にビス止めする螺番片と、これと同形状で 原側にビス止めする螺番片とをそのボス部を互いに絡み合わせ、 叉は幅み合わせてこのボス部に軸を挿通して一体としている。

(発明が解決しようとする課題)

ステンレス、真鍮、鉄 アルミ合金等の所望の材質を用いて、種々のデザインとした蝶番を形成しても、 框、 原間にはそれぞれ蝶番片の板厚分を切り欠いて、 この蝶番片を嵌めビス止めしている」したがって框に取り付ける蝶番位置は後で調整できないため 框及び扉側に設ける必要ある。このため 扉の取り付

けには手数を要し、 かつ熟練を要するものとなっている

本発明は框、扉側に予め設けた螺番片埋込用 切欠位置を変えることなく扉を上下及び幅方向 へ調整可能としたことを目的とする。

[課題を解決するための手段]

(作用)

框側に取り付けられる蝶番片に上下方向の長

また扉側に取り付けられる他方の蝶番片 2 は 平板状の取付板 2 1 の一端に円筒状のボス部 2 2 を突設し、 2 の 螺番片 1 2 の ボス部 1 2, 2 2 を互いにその軸心が一直練につるは、うにして、 このボス部 1 2, 2 2 間に一本の軸 3 を質して、1 には取付用の皿ビス1に嵌合するビニオン (実施例)

以下本発明を図示の実施例にもとづいて説明する。

図においてAは繋番で これは2つの繋番片 1、2と輔 3、固定板 4 並びに調整板 5 により 構成される。

柱や開口框にビスにて取り付けられる一方の

嵌合孔24を穿孔し、かつこの孔24の周りに ビニオンの回動による調整量と目視にて確認で きるよう目盛25を附してなるものである。 なお2つの蝶番1,2をそのポス部12, 間 に 軸 3 を 貫 通 して 互 い に 揺 動 可 能 に 枢 着 す る 際、 そのポス部12, 22は一つの蝶番片に対 一つを突設しているが、このポス部12 2 2 の 突 設 数 は 限 定 さ れ る こ と な く 複 数 と す る ことができ、 この場合各螺番片のポス部は互い に絡み合い、その軸心が一致して軸を貫通可能 そのポス部の形状等は図示のものに 限定されることはない。 そしてこのポス部12, 22間に輸3を貫通する際、 画螺番片 1, 揺動が円滑に行えるよう ボス部の互いに接す る面に合成樹脂製その他の材質で形成したブッ また軸上下端 シュB(叉は座金)を介在させ、 のポス部にはこれを閉塞し、輸が脱抜しないよ うにキャップCを嵌着することもある。

固定板 4 はその幅は蝶番片 1、 2 と等しくし、高さ方向の長さを扉側の蝶番片 2 と等しくした

平板状 4 1 に形成 すると共、に これを 螺 番片 1 上に重 ねたとき、 長孔 1 3 と 一 数 する ようにして 複数 の 皿 ピス 孔 4 3 と 一 カ ム 嵌 合 溝 1 4 内 に所要形を した カム 6 が 嵌 合 する 位 置に 段 付 カム 嵌 合孔 4 4 の 列 周 に はカム の 回 動 により 螺 番上 下方向 の 調整 量を表示するための目盤 4 5 が付されてなる。

カム 6 は円盤 形をした カム本体 6 1 を 段付カカム 本体 6 1 の 裏面 個に して 嵌合し、 の 要形 状をした カム 本体 6 1 の 裏面 個に する取付 ため 内 片を 2 に 固 着 して 壁 4 5 と と 対 の で かん 本体 6 1 の 表面に は 目 壁 4 5 と と 対 の する 基 準 日 壁 (柳 叉 は に で 断 し か か の の に 最 が か の 回 に が か の 回 に が か の 回 に が か の 回 に が カム 片 6 2 が カム 氏 合 3、 例 えば 十 字 形 消 を 形 成 内 流 内 を 上 で が カム 片 6 2 が カム 氏 合 な は 日 壁 幅 日 を 移 動 さ は で た た と も 調 整 幅 日 を 移 動 合 溝 の 内 形 状 か の の れ る。

ビッチ段に段差を付ける また長孔55個には 第4図に示すように提孔55の内定部には1叉 は2箇所に横56を設計 この残56の表面す なわちラックとの対向面をラック底面と同様に 階段状のテーパ面 5 6 A 5 6.b 56 cを形 成し、この階段状ピッチはラック側と等しくす る。 なおこの階段状テーパ面 8,a 8 b ... 75 tf 5 6 a, 5 6 b … を 直線 状 に 傾斜 し た テー パ 面 とすることもできる。そして長孔55内にラッ ク8を嵌合したとき、 ラック8の最も沈下した 状態ではラック8の表面は調整板5の表面と面 もしくはそれよりも没した状態とし、ピ ニオン7の回動にてこのビニオンに囁合された ラック 8 が 第 4 図 鎖 線 方向 へ 移 動 す る と き、 - パ面 5 6 a, 5 6 b, 5 6 c 及び 8 a, … 8 n に よ り ラ ッ ク 8 は 調 整 板 表 面 よ り 突 出 す るようにし、この突出量を可変として扉の横方 向の取付調整を行うものである。

ビニオン7は第2図、第5図に示すようにビニオン嵌合孔24内に回動可能にして嵌合され

扉 側 に 固 定 さ れ る 螺 番 片 2 の 裏 側 に は 調 整 板 5 が固定される。 したがってこの調整板 5 はそ の高さ方向の長さは蝶番片,1 2 と 等 し く す る が、その幅は蝶番片 1, 2.の幅よりも小として 選当にその大きさを定めた板状の本体片51と これを蝶番片2の裏側に沿わせたとき、 2 3 へ挿通される皿ピスにて固定できるように 孔 2 3 と 一 致 す る 位 置 に 複 数 の ネ ジ 孔 5 2 を 刻 かつこの本体片51を直接扉にピス止め 2삼 (... するための皿ビス孔53を複数穿孔すると共に この本体片51の長手方向にスリット状叉は細 輯 状 に ラッ ク 嵌 挿 用 長 孔 5 5 と、 こ の 長 孔 5 5 の中央の側部と隣接してピニオン嵌合孔54を 設ける。そしてこのラック嵌挿用長孔55内に は第2図 第4図に示すように調整ラック8を 好捕する

この調整ラック8は長孔55内に嵌挿したとき、ピニオン傷に歯8Hを向くようにすると共にラック底面を図示のように階段状のテーパ面8a,8b…8nとし、この階段状テーバの一

る ピニ オ ン 本 体 7 1 と、 こ の ピニ オ ン 本 体 し た面 に 突 設 さ れ る 歯 部 7 2 と よ り な り、 こ の 歯 部 7 2 を 孔 5 4 内 に 嵌 挿 し て ラッ ク 8 と 晴 合 さ せ、か つ ピ ス 7 3 に て 調 整 板 5 よ り 抜 け な い よ う に す る

また扉と框との隙間すなわち扉の横方向の調整は調整板5をビスにて扉に定位置に覆筒に固

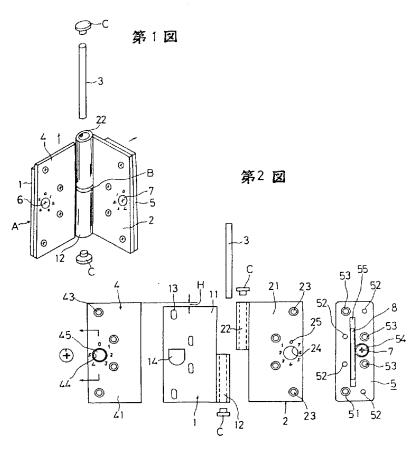
なおこの扉上下方向、 横方向の調整は扉を固 定した後においても行える。

(発明の効果)

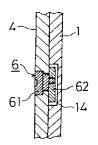
乗が簡易に、かつ正確に行える利点を有する 4. 図面の簡単な説明

第 1 図は本発明蝶番の外観図、第 2 図は分解 した正面図、第 3 図はカム部の断面図、第 4 図 はラック部の断面図、第 5 図はラック・ビニオ ンの関係を示す断面図である

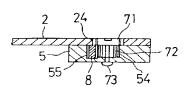
1, 2 は蝶番片、3 は軸、4 は固定板、5 は 調整板、6 はカム、7 はビニオ、ン 8 はラック



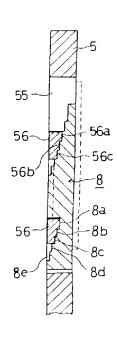
第3 図



第5図



第4 図



PAT-NO: JP404070480A **DOCUMENT-IDENTIFIER**: JP 04070480 A

TITLE: ADJUSTABLE HINGE

PUBN-DATE: March 5, 1992

INVENTOR-INFORMATION:

NAME COUNTRY

MINAMI, SABURO

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME COUNTRY

OSAKA KANAGU KK N/A

APPL-NO: JP02182444 **APPL-DATE:** July 10, 1990

INT-CL (IPC): E05D007/04

US-CL-CURRENT: 16/235

ABSTRACT:

PURPOSE: To adjust a door in its vertical and width directions by making the door movable in the vertical direction through a cam from a fixed plate fixed to a doorframe side to a hinge piece in the doorframe side, and mounting the door to a hinge piece through an in/out moving rack in a door side.

CONSTITUTION: A vertical directional elongated hole is provided in a hinge piece 1 attached to a doorframe side, a machine screw of a fixed plate 4 arranged so as to press the hinge piece 1 is fixedly inserted into the elongated hole 13 and a hinge total unit is made movable in the vertical direction by turning a cam 6 provided in the hinge piece 1 within a range of the elongated hole 13. An attaching hinge piece 2 is fixed to a door through an adjusting plate 5 provided in/out movably with a rack 8, and further this rack 8 is meshed with a pinion 7, provided in the hinge piece 2, to adjust the door in the lateral direction by turning the pinion 7 to in/out move the rack. In this way, mounting work can be facilitated by moving the door in the vertical and lateral directions without moving a hinge attaching position in mounting adjustment when the door is mounted or after it is mounted.

COPYRIGHT: (C)1992,JPO&Japio